



ERLEBEN SIE UNSERE QUALITÄT

APT Allgäuer Pumpentechnik GmbH

 Friedrich-List-Straße 7
D-88353 Kisslegg

 info@apt-pumpen.de

 +49 7563 679169-0

 apt-pumpen.de

B-SERIE RAPTOR

**DIE Förderlösung
im Biogas**

Was macht die RAPTOR?

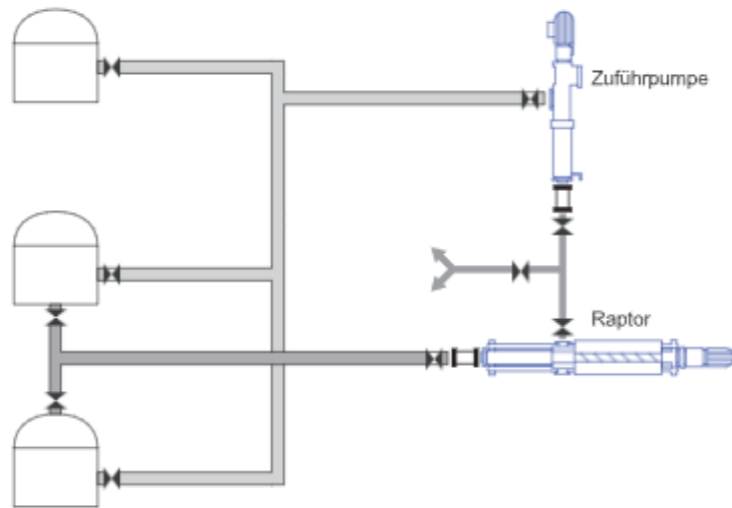
Die Raptor ist eine Rachenpumpe zum Anmischen von Feststoffen und flüssigem Substrat.

Diese Pumpenbauart wird seit Jahren erfolgreich in der Biogastechnik eingesetzt und zeichnet sich vor allem durch ihre variablen Einsatzmöglichkeiten aus.

Ihre Unempfindlichkeit gegenüber Fremdkörpern und ihre Energieeffizienz machen sie zur exzellenten Lösung im Repowering.

Unsere Spezialisten und die massive, modulare Bauweise unserer Pumpsysteme gewährleisten eine optimale Einbindung in Ihre Anlage und damit sicheren und störungsfreien Betrieb.

Funktionsweise des Systems



Für die optimale Integration unserer Pumpsysteme in Ihre Anlage behalten wir immer den Gesamtprozess im Auge. Mit unseren Spezialisten und unserer modularen Bauweise können wir optimal auf Ihre Anforderungen eingehen.

Die Baugrößen der B-Serie RAPTOR

B65R	Von 30 bis 60m³/h	Druck bis 8 bar	Pumpsatz von 110-1 bis 110-2, 125-1, 125-1,5
B80R	Von 45 bis 100m³/h	Druck bis 8 bar	Pumpsatz von 140-1 bis 140-2, 165-1 bis 165-2



Die Allgäuer Pumpen Technik GmbH ist ein inhabergeführtes, europaweit tätiges Unternehmen mit Sitz im Allgäu. Unser Fokus liegt in der Entwicklung und der Herstellung von hochwertigen und massiven Förderlösungen im Biogasbereich.

Überzeugen Sie sich von unserem motivierten Team und den praxiserprobten Lösungen für Ihre Anlage! Beste Qualität, höchste Verfügbarkeit und die stetige Weiterentwicklung unserer Produkte ist unser Anspruch.

DIE Pumpenexperten!

Die B-Serie besticht durch ausgesprochen massive Bauart und ein praktisches, durchdachtes Wartungskonzept.

Konstruiert und abgestimmt, um vollumfänglich die Förderprozesse Ihrer Anlage zu meistern.

Qualität aus dem Allgäu, Made in Germany
Dafür stehen wir!



Da wir ausschließlich hochwertige Materialien verwenden, ist die RAPTOR auf wandelnde Substrateinsätze bestens vorbereitet

- ▶ Rotoren aus gehärtetem Werkzeugstahl oder verchromtem Edelstahl
- ▶ Trog und Tunnel aus Edelstahl (1.4301)
- ▶ Großzügige Wartungsöffnungen, optimal für Reinigung und Service
- ▶ Solide Schnecke aus Edelstahl mit großdimensionierten Wendeln für langlebige und kontinuierliche Zuführung in den Tunnel
- ▶ Vermeidung von Brückenbildung durch abgestimmte Geometrie von Schnecke und Trog
- ▶ Gelenk im Trog demontierbar, schraubbare Flanschgelenke
- ▶ Kurzer Lagerträger mit Premium-Kugellagern und einteiliger Antriebswelle
- ▶ Neu entwickelter Druckstutzen für schnellen Service
- ▶ Hohe Standzeiten aufgrund dicker Wandstärken des Edelstahls von Rachen und Tunnel
- ▶ Zugstangen am Druckstutzen zentriert
- ▶ Getriebemotor von Premium-Hersteller SEW (auf Anfrage andere Hersteller oder hydraulisch)

